**Производства окиси пропилена. Стадия ректификации сырца окиси пропилена.**

Паровая фаза конденсатора из фазоразделителя стадии омыления пропиленхлоргидрина поступает на 12 и 16 тарелки ректификационный колонны. Так же со стадии омыления на 4-ю тарелку ректификационный колонны поступает жидкая фаза из фазоразделителя. В ректификационной колонне поддерживается температура верхней части 30-40 оС, кубовой части – 75-93 оС. Давление верхней части – 1,3 кПа, кубовой части 0,05 Мпа.  
 Тепло в ректификационную колонну подают через кипятильник. В кипятильник поступает пар с давлением не более 1,3 Мпа.  
Пары сырца окиси пропилена из куба ректификационный колонный подымаясь по колонне вверх, поступают в охлаждаемый антифризом конденсатор-дефлегматор, где конденсируются. Антифриз подают с давлением не менее 0,05 Мпа.   
 Часть конденсата – флегму возвращают в колонну, другую часть – дистиллят направляют на стадию ректификации товарной окиси пропилена.   
Несконденсировавшиеся пары окиси пропилена из конденсатора-дефлегматора улавливают в хвостовом конденсаторе, охлаждаемом антифризом. Конденсат из хвостового конденсатора поступает в трубопровод дистиллята.   
 Для предотвращения образования вакуума в ректификационной колонне, попадания в систему воздуха и исключения образования взрывоопасной смеси окиси пропилена установлен гидрозатвор, в который через редуктор и напоромер подают азот с давлением 1,3 Мпа и производственную воду. Воду после гидрозатвора сливают в сборник стадии хлоргидринирования пропилена. Азот с не сконденсировавшимися парами окиси пропилена из гидрозатвора очищают в скруббере, орашаемом производственной водой, и через огнеоградитель сбрасывают в атмосферу. Воду с растворенной в ней окисью пропилена из скруббера сливают в сборник стадии хлоргидринирования пропилена.   
 Кубовая жидкость ректификационной колонны поступает в холодильник, охлаждаемый производственной водой, которую подают в трубное пространство аппарата. Из холодильника кубовую жидкость насосом через регулирующий клапан, автоматически поддерживающий уровень в кубе ректификационной колонны и холодильник, перекачивают в отстойник.

В отстойнике происходит разделение хлоридного и водного слоев. Верхний слой – водный слой сливают в сборник стадии выделения водного раствора пропилен гликоля, нижний слой – хлоридный слой по трубопроводу через отсечной клапан и смотровой фонарь поступает в сборник стадии ректификации товарной окиси пропилена. Далее окись пропилена идет на стадию выделения водного раствора пропилен гликоля, ректификации товарной окиси пропилена и выделение дихлорпропана.  
 В технологической схеме в ректификационной колонне в верхней и нижней части контролируется температура и давление, на линии подачи пара насосом контролируются давление и температура. В отстойнике контролируется уровень.   
 Технологической схемой предусмотрена возможность как параллельной работы ректификационной колонны, так и самостоятельной работы.